



En este número

ACCELONIX IBERICA IN MATELEC 2012. P.1

Pick & Place prototipos

FINERO Test Seguridad eléctrica y funcional P.2

Soluciones de almacenaje P.3

SMT Cleaning machines

Próximos eventos P.4

Próximos eventos

• 2º Seminario Vision Test SPI & AOI

El 22 de Noviembre 2012

Seminario en zona Norte (País Vaco). Plazas limitadas. Si está interesado/a contactar con:

sales@accelonix.es



Solicitud de asistencia 2º seminario AOI & SPI

Nombre:
Empresa:
Dirección de email:
Teléfono de contacto

• Seminario micro coating, dispensing solutions.

Diciembre 2012 (Fecha por determinar)

Seminario en las nuevas instalaciones de Accelonix Ibérica en Barcelona. Plazas limitadas. Si está interesado/a contactar con:

sales@accelonix.es

Solicitud de Asistencia al seminario micro coating and dispensing solutions.

Nombre:
Empresa:
Dirección de email:
Teléfono de contacto



Solutions for mounting
prototypes

Automatic Pick and Place machines, solder paste and glue dispensing systems, reflow ovens and stencil printers manufactured by our company are being used by the most demanding customers all over the world. We provide hardware, software and services enabling our customers to deploy surface mount technology in their production facilities for a price that is hard to compete with. We are proud of high quality and reliability of our products. To get more information, please contact us now.

Accelonix Ibérica in Matelec 2012

Firstly thank all our current and future customers your visit to our booth in Matelec 2012, as you know the success of Accelonix Iberica is due mostly to the confidence deposited in all of you in our human team and our suppliers. Between the 23rd and the 26th of October 2012, the famous tradeshow "Matelec" took place in Madrid for the umpteenth time. Every two years, 60'000 interested visitors come to this exhibition. Numerous professional providers of the electronic industry had the opportunity to introduce their new products and services to an open-minded public. A whole 40 systems were exposed on the spacious, 170 m2 big boot of Accelonix (Spain).



¡!!!!!!!!!!!!!!MUCHAS GRACIAS A TODOS!!!!!!!!!!!!!!

Contacto Dep. Ventas:
sales@accelonix.es

Contacto Dep. Técnico:
customer.support@accelonix.es



T: +34 902 733 898
F: +34 902 733 899
Calle Vallespir Nº 195
E-08014 Barcelona, Spain
www.accelonix.es

Forward to a Colleague

If you know someone who would be interested in this information, please forward to a [forward to a colleague](#)

Unsubscribe

As a matter of policy Rehm will not allow your name to be used by other companies who have no connection with our organisation. Although we would like to keep you informed about our products and services, if you would prefer not to receive this information please [Unsubscribe](#)



Seminario Vision Test SPI & AOI en País Vasco

2ª Convocatoria

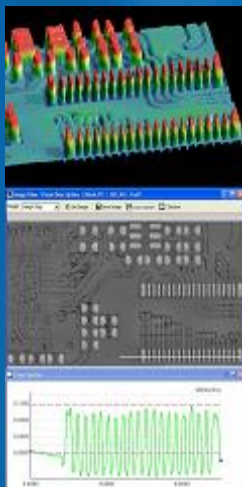
Accelonix Ibérica S.L. de nuevo apuesta por las tecnologías, y trasladar sus conocimientos a nuestros clientes interesados. Debido al exitoso Seminario realizado en Cataluña y atendiendo a la demanda de nuestros clientes en el País Vasco les informamos que el próximo 22 de Noviembre.

Disfruten de una interesante jornada única donde podrán conocer las tecnologías SPI y AOI de nuestros productos, y el impacto en reducción de defectos de fabricación gracias a ellos.

Las plazas son limitadas, por lo que agradeceríamos indicaran lo antes posible su asistencia.

Para inscribirse seguir los pasos en contraportada de news letter.

CYBEROPTICS

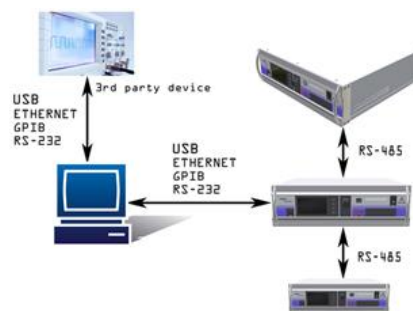


FINERO
The Quality Control Company

Test de Seguridad Eléctrica y Funcional—“All in one”

Quanti™ ofrece un test de fiabilidad y robustez es rápido y preciso, internamente seguro y fácil de programar, no importa cuales sean tus necesidades. Esta serie única de productos tiene varias opciones de combinación e integración de test eléctrico de seguridad y test funcional. Quanti™ ofrece equipos de test para un amplio rango de aplicaciones tanto para producción como para I+D. El concepto Quanti™ permite escoger por ejemplo desde un simple Tester de Alto voltaje hasta una combinación de Funciones de test.

Las ventajas de Quanti™ son amplias. Quanti™ ofrece Test rápido y reduce los costes de test porque solo necesitas un equipo para **LCR, DMM, Seguridad eléctrica y test funcional (Test Aislamiento, Ground Bond, etc)**. Elemento de corrección en la entrada de alimentación evita problemas de variaciones en la red eléctrica que pueden variar las medidas. A pesar de la gran variedad de funciones de test disponibles el equipo sigue siendo compacto.



Los equipos Quanti™ pueden estar equipados con 4 tipos diferentes de interface USB, Ethernet, RS-232 and GPIB. Los equipo usan para conectarse entre si el interface RS-485, lo que habilita la conectividad entre varios equipos. Esto significa menos cableado ya que en el caso de querer controlar los equipos mediante PC para desarrollos avanzados solo necesitamos conectar el primer equipo. Hay una posibilidad de generar hasta 20 secuencias de test con 25 pasos. El software bajo Windows incluido nos permite la creación y carga de programas en un PC. Como todos los equipos de Finero, los productos Quanti™ son 100% Labview compatibles lo cual permite la fácil integración con otros equipo para un desarrollo final.

La información y datos de test se pueden ver en la pantalla LCD a color y los claros comandos hacen el software fácil e intuitivo de usar. Un menú confortable hace seguro que el operario pueda ajustar todos los parámetros fácilmente. El software esta en varios idiomas incluido el Español.

Quanti™ a destacar:

- Solo uno o varios test—Quanti™ todo en uno!
- LCD a color de 4.3”
- Tamaño 3U, sobremesa o montaje en rack.
- Se puede usar en una amplia gama de posibilidades desde I+D, producción, calidad...
- Interface intuitivo—En Español
- PFC (Power Factor Correction) integrado según norma EN 61000
- Compatible Labview.

QUANTI™ Series



SYSTEM
ESSEGI SYSTEM SERVICE

Soluciones a medida de almacenaje de componentes y ordenes de producción

The ACS2000 intelligent automatic storage system for SMD is the last born of the ACS family. Reels with dimensions 7”, from 8mm to 16mm in height, and with dimensions 13” and 15” up to 24mm in height, and microprocessor trays can be stored in the automatic warehouse.

Designed for an optimal management of big dimensions reels, the ACS2000, with only 51cm more of the ACS1500, has an increasing of capacity by 230% for the big dimensions reels.

The patented multiple outlet allows the simultaneous extraction and insertion of up to 27 reels at a time. It also has a rapid outlet allowing the extraction of a single reel in record time.

With the humidity control module it is possible to control and monitor humidity, to maintain an internal environment with a humidity of less than 5%. In this way it will be possible to store all sensitive components correctly and, thanks to the software interface, the life of each component can be monitored in terms of humidity. In fact the system will trace all the movements of the component and automatically calculate the exposure time beyond the limits, notifying the operator and blocking the component if the maximum limit is exceeded. A new concept of dehumidified storage system for SMD electronic components.

For a detailed view of the characteristics and functions of the AutoSMD Software and the Humidity control module you need only consult the respective pages.

Thanks to the different versions and to the options that can be installed, the ACS2000 can be configured to suit the most varied company requirements.

VERSIONS

ACS2000 STANDARD:	966 reels 7” H=8mm 114 reels 7” H=8/12/16mm 180 reels 13/15” H=8/12/16mm; micropr. trays 94 reels 13/15” H=8/12/16/24mm; micropr. trays
ACS2000 BALANCED:	371 reels 7” H=8mm 44 reels 7” H=8/12/16mm 300 reels 13/15” H=8/12/16mm; micropr. trays 140 reels 13/15” H=8/12/16/24mm; micropr. trays
ACS2000 7” ONLY:	Configuration A: Configurazione B: 1816 reels 7” H=8mm 2035 reels 7” H=8mm 214 reels 7” H=8/12/16mm

SI PRECISAS AMPLIAR LA INFORMACION CONTACTA CON:

Contacto Dep. Ventas:
sales@accelonix.es

Contacto Dep. Técnico:
customer.support@accelonix.es



The SMT Clean Machine from Teknek has been specifically designed to remove contamination from bare boards before solder paste, adhesive application and after laser marking. The design of the machine will ensure full integration into all SMT lines, providing your process with the best contact cleaning system in the world. The machine uses the proven Teknek elastomer contact cleaning rollers and Teknek pre-sheated adhesive roll, the most efficient cleaning core and yield improvement system on the market. The elastomer rollers will lift dry unattached particles down to 1 micron in size and then transfer them to the pre-sheated adhesive roll. When the Teknek adhesive is full of contamination a layer is easily removed and the roll is refreshed.